

Viega bronzas vai silīcija bronzas vītņu veidgabali SORTIMENTS.



Viega GmbH & Co. KG
Viega Platz 1
57439 Attendorn
Vācija

Tālrunis +49 2722 61-0

viega.com

Jūsu vietējā kontaktpersona vai dienests:

Guntis Ārgalis

Tālrunis +371 29490606

guntis.argalis@viega.lv
viega.lv

LV 763 459-6/23 · Izmaiņas iespējamas.

Viega bronzas vai silīcija bronzas vītņu veidgabali
Kvalitāte un drošība.



viega

viega

Viega vītņu veidgabali

BRONZA VAI SILĪCIJA BRONZA MISIŅA VIETĀ. CEĻŠ UZ LIELĀKU DROŠĪBU.

Izmantoti labākie izejmateriāli

Pārbaudītā Viega bronza vai silīcija bronza jau daudzus gadus atbilst valsts un starptautisko normatīvu augstajām prasībām un robežvērtībām, un tas tā būs arī turpmāk. Viega bronzas vai silīcija bronzas pagarinājumiem un vītņotajiem veidgabaliem metālu sastāvs atbilst standarta 50930 sestajai daļai. (Metāla materiālu izmantošana dzeramā ūdens instalācijās). Proti, tas nozīmē būtiski samazinātas svina un niķeļa robežvērtības.

Bronza vai silīcija bronza

Ja ir nepieciešama higiēna, drošība un ilgstoša slodze, bronza vai silīcija bronza ir pareiza izvēle. Viega bronzas vai silīcija bronzas vītņu veidgabali ar nominālo diametru no $\frac{3}{8}$ " līdz 3" ir ar mazām plūsmas pretestībām. Tādēļ var veikt saimnieciski izdevīgu cauruļvadu dimensionēšanu. Šie veidgabali ir piemēroti līdz 16 bāru spiedienam, un tos var izmantot dzeramā ūdens instalācijās. Testos un pārbaudēs veidgabaliem tiek izvirzītas visaugstākās prasības. Tāpēc arī praksē nemainīgi augsta kvalitāte, ilgmūžība, un pielietošanas plašais spektrs pārliecina par to jau daudzus gadus desmitus. Ja instalācijā tiek izmantoti dažādi metāli, elektroķīmisku reakciju dēļ rodas kontaktkorozijas risks. Lielākoties ir pietiekami iebūvēt bronzas vai silīcija bronzas detaļu caurules šķērsgrizumā, lai savstarpēji savienotu dažādus caurules materiālus un novērstu kontaktkorozijas risku.

Pieredze lējumu izgatavošanā

Viega ir vairāk nekā gadsimtu ilga pieredze lējumu izgatavošanā. Uzkrātās zināšanas dod priekšrocības kvalitatīvu veidgabalu ražošanā. Viss bronzas vai silīcija bronzas sortiments tiek ražots uzņēmuma modernajās augsto tehnoloģiju ražošanas iekārtās ar īpaši augstu automatizācijas līmeni. Līdz ar to tiek nodrošināta maksimāla efektivitāte un visaugstākā kvalitāte.



Vītņu veidgabalu sortiments

Jebkur – dzeramā ūdens instalācijā, rūpniecībā vai iekārtu ražošanā – Viega bronzas vai silīcija bronzas vītņotie veidgabali nosaka kritērijus visur. Tie ir kvalitatīvi un saimnieciski izdevīgi. Veidgabali ir sertificēti saskaņā ar DVGW normām. Tie ir izmantojami dzeramā ūdens sistēmās un ar plašo sortimentu klāstu tie lieliski atbilst ikdienas prasībām. Tos var izmantot apkures, saspiebtā gaisa, solārajās un dzesēšanas ūdens instalācijās, kā arī daudzās citās rūpnieciskās izmantošanas jomās.

i

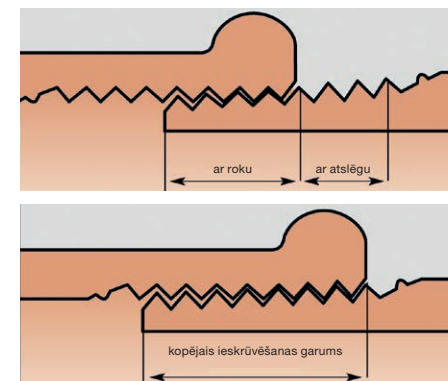
PIEKŠROCĪBU PĀRSKATS

- Nemainīgi izturīgs materiāls augstām prasībām
- Pielietojams gāzei un dzeramajam ūdenim
- Nav sprieguma plaisu korozija
- Nav cinka izskalošanās korozija
- Izmēri no $\frac{3}{8}$ " līdz 3"
- Vācu kvalitāte ar simts gadu pieredzi
- Var izmantot daudzās rūpniecības nozarēs
- Ar DVGW kontroles zīmi
- Koniskais vītņu pāris R/Rp pēc DIN/ISO 7-1 un DIN EN 10226-1
- Var izveidot vītņu pāri ar armatūras vītņi atbilstoši DIN EN ISO 228
- Rūpnīcas rievojums atvieglo pakulu uztīšanu
- Vītņu veidgabalu sortiments no bronzas vai silīcija bronzas ir piemērots dzeramā ūdens instalāciju izveidošanai saskaņā ar sekojošām normām DIN 1988-200 un DIN EN 806-2, kā arī ievērojot materiālu izvēli atbilstoši normām DIN EN 12502-1 un DIN 50930-6. Pielietojot citām jomām un ja rodas šaubas par pareizu materiāla izvēli griežieties lūdzu pie Viega.



Mazāk pakulu, mazāks spēka patēriņš, lielāka drošība: konisks vītņu pāris

Ar konisko vītņu pāri R/Rp atbilstoši ISO 7-1 un DIN EN 10226-1 Viega bronzas vai silīcija bronzas pagarinājumi un vītņu veidgabali ir "teorētiski metāliski blīvējoši" un tos drīkst izmantot dzeramā ūdens un gāzes instalācijās. Lūdzu ievērojiet norādes pie modeļiem katalogā mūsu mājaslapā. Vītņu rievojums ietaupa laiku, kas būtu nepieciešams, lai padarītu vītņi raupjāku pirms pakulu uztīšanas, līdz ar to paātrinot darba procesu.



Drošs savienojums, pateicoties koniskai ārējai un cilindriskai iekšējai vītnei (R/Rp). Augšējais attēls: ar roku saskrūvēts savienojums. Apakšējais attēls: cieši pievilktas savienojums. Drošība ar mazāk pakulām un mazāku spēka patēriņu.